



Briefings sur le développement rural à Bruxelles
Série de rencontres sur le thème du développement ACP-UE

Briefing session n° 13

**Etre plus compétitif dans un contexte mondialisé :
défis et opportunités pour les PME dans le secteur agricole ACP**

Mercredi 23 Septembre 2009 – 8h30 – 13h00

Sunripe : du champ à l'assiette
Hasit Shah – Groupe Sunripe

Résumé exécutif

L'organisation

Le groupe Sunripe, établi en 1969, est un groupe diversifié verticalement intégré d'entreprises spécialisées dans l'agriculture et la transformation, ainsi que le fret et la logistique, proposant quotidiennement des produits frais dans plus de 25 nations. La maison-mère, Sunripe, est une entreprise indépendante de culture, de transformation et d'exportation fraîche de fruits, de fleurs, de légumes et de produits bios. Ces 40 dernières années, le groupe a acquis une grande expérience dans l'industrie bio, horticole et floricole et continue à jouer un rôle central en Afrique orientale. Le groupe emploie plus de 2.200 personnes qui produisent, transforment, emballent et exportent toute l'année vers 25 pays plus de 40 lignes de produits frais – légumes, fruits et fleurs –, en garantissant une production durable totalement respectueuse de l'environnement. Tous nos produits sont pleinement conformes aux normes alimentaires de sûreté et de sécurité, ainsi qu'aux exigences légales de chaque pays et une série d'audits indépendants sont menés chaque année, conformément à notre engagement en faveur de l'environnement, de la sécurité alimentaire des consommateurs, de la responsabilité sociale envers nos équipes, assurant ainsi un fonctionnement durable. Nous adhérons aux normes de sécurité alimentaire et de certification les plus strictes, notamment BRC, ECOCERT, LEAF et GLOBALGAP et sommes le plus grand exportateur de produits frais bios d'Afrique orientale. L'intégration verticale impliquant notamment un contrôle total de la chaîne logistique, Freight in Time (FIT) a été développé. FIT opère à présent au Burundi, au Rwanda, au Sud Soudan, en Tanzanie, au Kenya et en Ouganda.

Activités actuelles

Nous continuons de réinvestir tous nos bénéfices, afin de garantir que nos équipes de R&D développent les lignes de produits les plus innovantes. Nous continuons également d'investir dans la chaîne du froid et les activités agricoles/de transformation. Tous nos entrepôts jouissent d'une accréditation BRC du plus haut niveau et notre production est généralement conforme à la norme GLOBALGAP. Travailler dans 25 pays nécessite une bonne compréhension des besoins de nos clients et un approvisionnement 52 semaines par an. Une planification massive et une culture dans un rayon de 1 000 km sont nécessaires, avec une valeur ajoutée au niveau de la transformation.

L'entreprise travaille en étroite collaboration avec des institutions de recherche et des équipes techniques afin de mettre en œuvre des pratiques de protection intégrée des cultures lorsqu'une réduction de l'épandage de substances chimiques est possible. Dans le cadre de notre responsabilité environnementale, nous nous efforçons de réduire les émissions, d'augmenter le recyclage des déchets et de garantir une rotation efficace des cultures, le reboisement, la récupération de l'eau, la réduction des emballages et une utilisation énergétique moins intensive.

Nous poursuivons nos activités sociales et faisons partie de la Waitrose Foundation Kenya, qui redistribue des fonds à nos communautés à des fins éducatives, médicales et sociales. Nous disposons d'un comité de bien-être du personnel, organisons des formations de sensibilisation aux questions de genres, prenons en charge les soins médicaux et le transport et proposons des salaires décent. Nos formations portent sur l'induction, la manipulation des aliments et la sécurité sur le lieu de travail, les flux de processus HACCP, les premiers soins, l'hygiène et la santé et le bien-être personnels.

www.sunripe.co.ke